

LANÇAMENTO

**PULVERIZADORES
SAFRAJET**

eMAX



Sem recirculação,
Sem acréscimo
de temperatura

Zero Retorno de Insumos ao Tanque! Preservando a qualidade dos insumos evitando potencial degradação térmica, causada pelo retorno constante da calda bombeada ao tanque.



Agitação mecânica

Delicada com os biológicos, eficiente no desempenho.

Sistema com **Agitador Centrífugo Eletromecânico** aprimorado e otimizado de baixo consumo.



taxa automática
com bombeamento
sob demanda

O bombeamento sob demanda e a ausência de retorno de líquido ao tanque, elimina risco de degradação térmica dos insumos induzida pelo sistema tradicional com retorno do excedente bombeado para tanque. Nossa agitação eletromecânica eficiente somada ao bombeamento sob demanda, preserva a qualidade dos produtos e reduz o consumo de energia.

SafraMax





**baixo consumo
de energia**

**BOMBEAMENTO
ELÉTRICO
até
LINHAS**



A **tecnologia eMAX** reduz a complexidade do sistema e os custos de manutenção associados, **sem os complicados sistemas hidráulicos**, sua operação e manutenção tornam-se mais fáceis e menos custosas.

eMAX

Modelo	Capacidade nominal do tanque	Autonomia vazão de 40L/ha	Água limpa tanque (volume)	Vazão L/min	Agitador da calda	Filtro sucção vazão por min.	Filtro sucção área de filtragem
eMax 450L	450 litros	11 ha	36 litros	40,2	Mec. centrifugo	120 L/min	7800 mm ²
eMax 650L	650 litros	16 ha	44 litros	40,2	Mec. centrifugo	120 L/min	7800 mm ²
eMax 950L	950 litros	23,5 ha	52 litros	40,2	Mec. centrifugo	120 L/min	7800 mm ²

*Estas especificações podem ser alteradas sem aviso prévio.

Modelo	Comprimento (cm)	Largura (cm)	Altura (cm)
eMax 450L	120	82	96
eMax 650L	136	86	109
eMax 950L	162	94	117



CORES DISPONÍVEIS :



Fone: **(44) 3016-3033** . contato@safraMAX.com



www.safraMAX.com

